

Vernice conduttiva : Schermatura di protezione ad alta conduzione sulla base di rame a placcatura d'argento

Informazioni sul prodotto da parte del nostro fornitore

Generali

La nostra vernice conduttiva è un prodotto pronto ad essere usato per la schermatura di contenitori di materiale sintetico per apparecchi elettronici. Si tratta di un rivestimento in rame ad alta conduzione, di buona apparenza, liscio, placcato in argento, che presenta una bassa resistenza nei bassi spessori di rivestimento e un buon rapporto costi/prestazioni. Questa vernice conduttiva dimostra un'eccellente stabilità in difficili condizioni ambientali (calore, umidità) e presenta anche buone proprietà meccaniche (resistenza all'usura e ai graffi).

Ambiti di applicazioni

Contenitori di computer in materiale sintetico, stampanti, tastiere, video schermi, piastre magnetiche per drive, telescriventi, impianti telefonici, macchine da scrivere elettroniche, copiatrici, elettronica di consumo, apparecchiature industriali, scientifiche e mediche come pure quali strati di riflessioni per antenne satellitari.

Vantaggi

- Rivestitura di buona apparenza, molto liscio;
- eccellente conduttività;
- eccellente "Taber" resistenza all'usura e "Gardner" resistenza contro danni alla superficie;
- stabili proprietà elettriche e prove di clima (-40°C fino a +70°C; 50°C e 95% di umidità relativa);
- leggeri sedimenti, semplice lavorazione;
- possibilità di asciugamento ad aria oppure a forno;
- compatibile ed eccellente aderenza su materiali sintetici, i quali vengono di solito impiegati per contenitori di apparecchiature elettroniche;
- corrisponde all'omologazione UL 746-C;
- Residui di spruzzi di vernice sono facili da rimuovere;
- frequenza ridotta di cicli di pulizia di maschere;
- eccellente aderenza su materiali plastici come policarbonato, ABS, polistirolo e miscele di policarbonato e ABS.

Prodotto (condizioni di fornitura)

Pigmento	rame placcato in argento
contenuto di materiale solido del legante	resina termoplastica
Viscosità (Zahn Cup2)	29,0-31,0% / 14 secondi
densità al punto di combustione	-5°C
Rendimento teorico	1050 kg/m3

Conservabilità

2,9 m²/kg a 50pm
(spessore
rivestimento)
almeno 6 mesi a
contenitore
originale non
aperto

Preparazione della superficie

La superficie deve essere pulita asciutta e libera da grasso e polvere. Mescolatura e diluizione Prima dell'applicazione la nostra vernice conduttiva deve essere versata per es. in uno sbattitore di vernice ed omogeneizzata accuratamente e essere controllata su eventuali rimanenze di sedimenti. La vernice conduttiva è pronta per l'uso nel caso che essa debba essere applicata con una pistola a spruzzo HVLP. Nell'uso con pistole a spruzzo convenzionali, essa può essere diluita con Diacetonalcol (5-10% in riferimento al peso).

Applicazione

Applicazione In piccole quantità o rivestimenti di campionature si possono usare tazze di assorbimento o pistole a tazze fluenti. Per lo spruzzo di grandi serie si consiglia l'impiego di un contenitore di pressione con doppia riduzione di pressione e dispositivo di mescolatura ad elica. Per la pistola a spruzzo valgono le stesse indicazioni, come per lo spruzzo di singole campionature. I migliori risultati vengono raggiunti con HVLP (High Volume Low Pressure), con cui le perdite di vernice spruzzata possono essere ridotte al minimo. L'applicazione di vernice conduttiva mediante un robot di spruzzo, può essere ottimizzata tramite pompaggio circolare della vernice dal contenitore di pressione alla pistola di spruzzo. Una buona attenuazione dell'effetto di schermo viene raggiunta ad uno spessore del rivestimento di 35-50pm. In alcuni casi in un'esigua schermatura il rivestimento può essere anche di minore spessore. Per garantire una buona aderenza e conduttività si deve evitare lo spruzzo a secco.

Asciugatura La nostra vernice conduttiva è esente da polvere dopo 5 minuti. Il maneggio è possibile dopo 10 minuti, in dipendenza della temperatura ambientale. Le migliori caratteristiche di rivestimento vengono raggiunte dopo 4-16 ore di asciugamento all'aria (in dipendenza dello spessore del rivestimento e della temperatura ambientale). L'asciugamento può essere effettuato anche in 20 minuti ad una temperatura di 60-70 °C, dopo un'aerazione di 5 minuti. La resistenza OHM è quindi esiguamente più bassa dell'asciugamento a temperatura ambiente.

pulizia dispositivi di spruzzo imbrattati dalla vernice conduttiva, maschere ecc. possono essere puliti con Estern (butilacetato, etilacetato) oppure chetone (MIBK, MEK). Residui di perdite di vernice conduttiva essiccati su parti di materiale sintetico possono essere rimossi con una mescolanza di diluenti (40% di acetone e 160% di isopropanolo).

**Prodotto(rivestimento asciutto
su piastre di Lexsan, essiccato
a 70 °C 20 minuti).**

Resistenza delle superfici

0,05 s/ quadrato
a 25um spessore
del rivestimento

Attenuazione	E 75 dB a 50um secondo ASTM ES-7-83
Durezza da matita (ASTM 3363)	E9H
Temperatura massima d'impiego	95 °C

Immagazzinaggio: Immagazzinare ad una temperatura di 5°C e 30°C.

Salute e sicurezza Vedi foglio separato dei dati sulla sicurezza.

Annotazione: I dati forniti in questo foglio non devono essere usati come base per la stesura di specifiche. Per l'esattezza delle suddette indicazioni la CubiDesign non può assumersi alcuna garanzia.